

TOSVERT  
**VF-AS1**  
Flexible for you

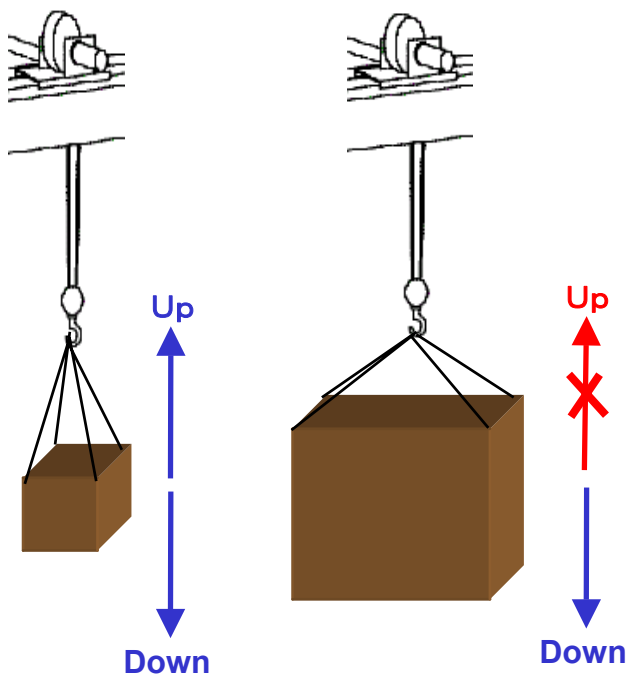


## M y 機能の応用例

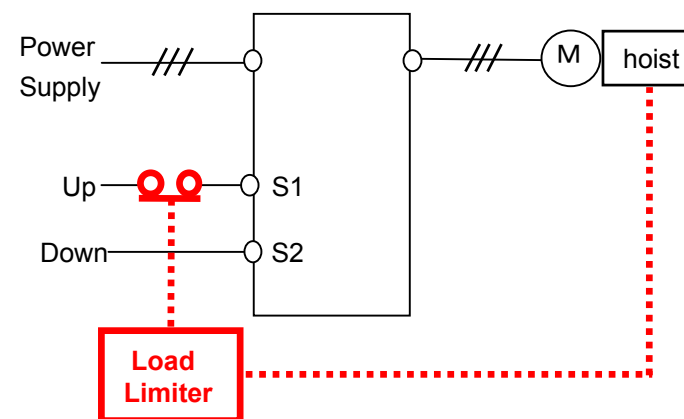
# ホイス ト 1

昇降機の過荷重を検出した場合に停止させ、下降運転のみ許可するロードリミット装置の代用。

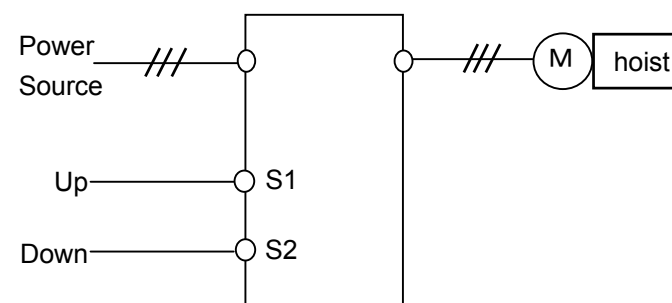
上昇運転中に常時負荷トルクを監視し、設定のトルク以上がある時間継続した場合に過荷重と判断。  
これをラッチし、上昇運転不可とする。下降のみ可能で下降中に負荷が軽くなったところでラッチ解除。  
一般的にはロードリミッタ装置でこの保護を行う。



TOSVERT  
VF-AS1  
Flexible for you

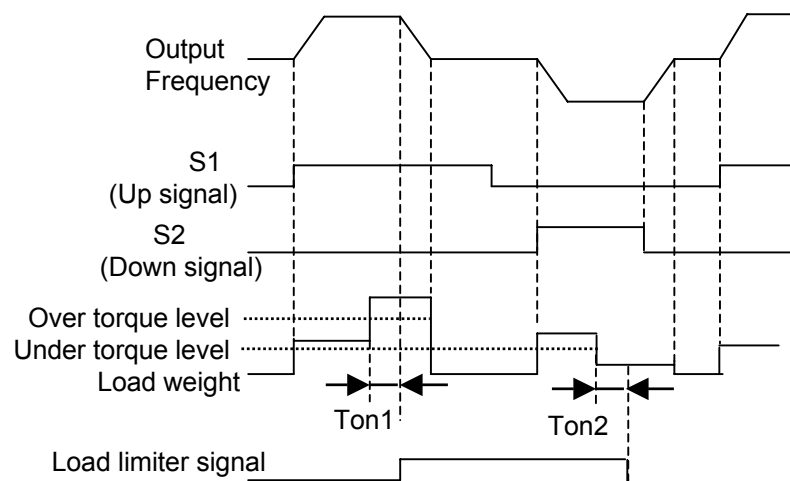
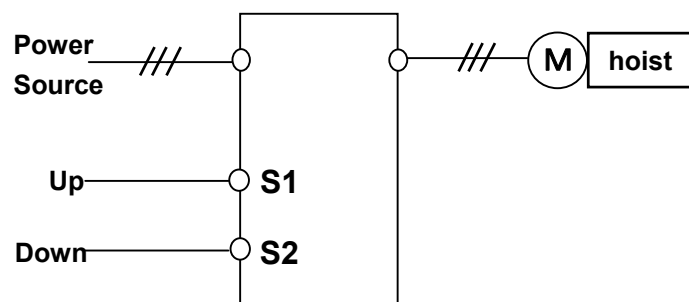


My機能

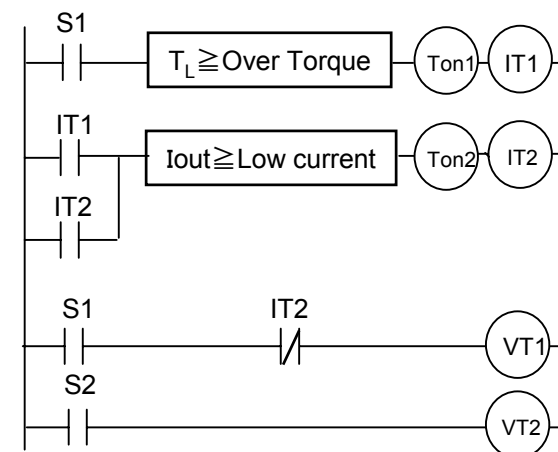


# ホイス ト 1

TOSVERT  
VF-AS1  
Flexible for you



< タイミングチャート >

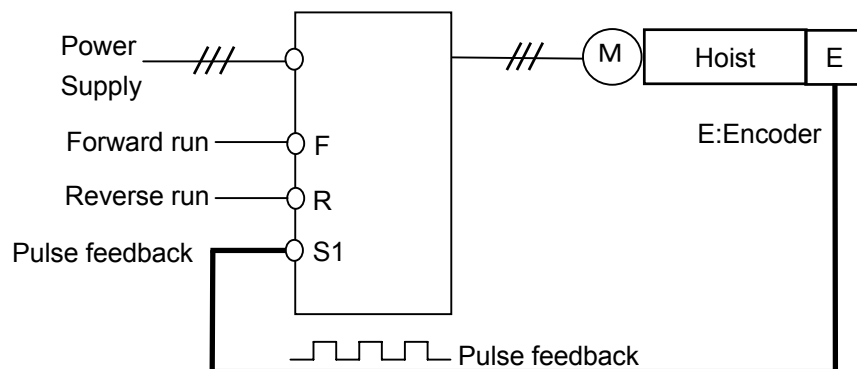
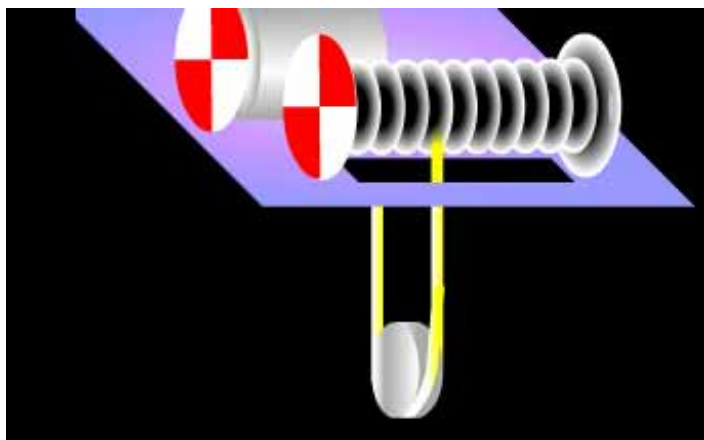


S1 (入力端子)	: アップ信号
S2 (入力端子)	: ダウン信号
IT1 (入力端子)	: 過荷重検出
IT2 (入力端子)	: 過荷重のリセット
VT1 (仮想入力端子)	: 正転指令
VT2 (仮想入力端子)	: 逆転指令
$T_L$ (出力トルク)	: 出力トルク
Ton1(ONタイマー)	: 過荷重検出時間
Iout (出力電流)	: モータ電流
Ton2 (ONタイマー)	: オンタイマー

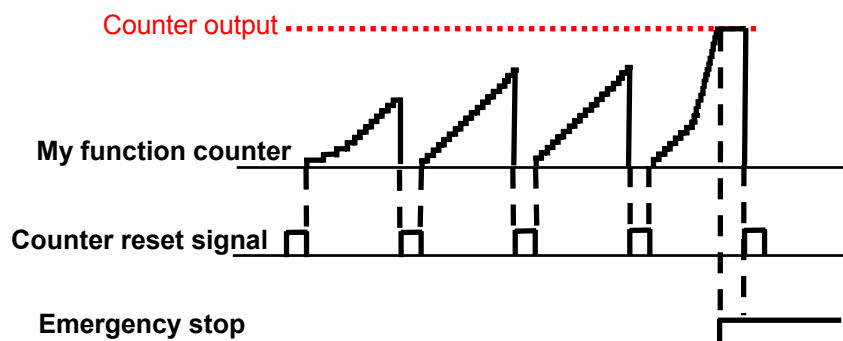
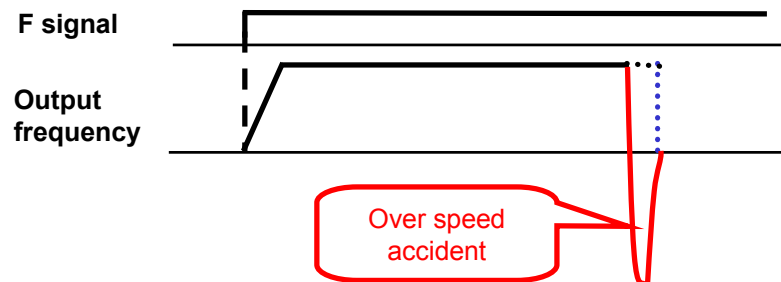
< My機能 ラダー図 >

## ホイス ト 2

### 加速度検出



TOSVERT  
**VF-AS1**  
Flexible for you



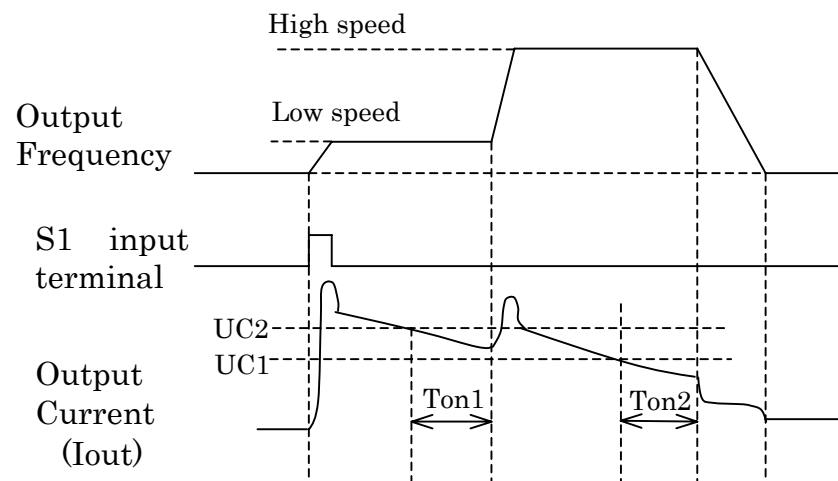
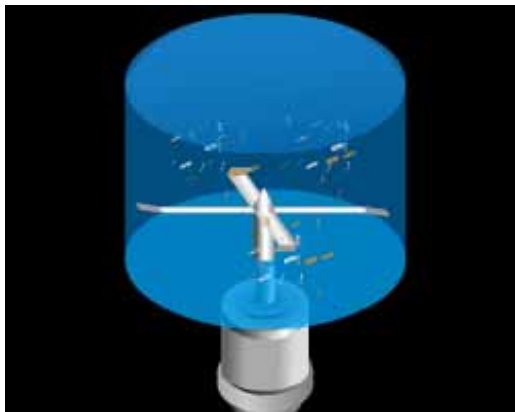
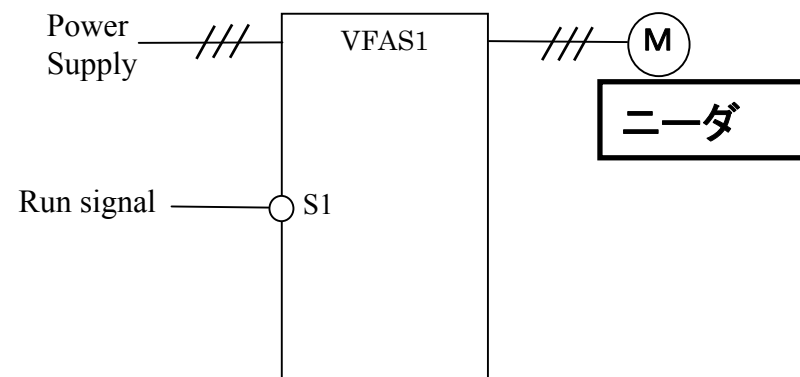


## ニーダ(混練機)

TOSVERT  
**VF-AS1**  
Flexible for you



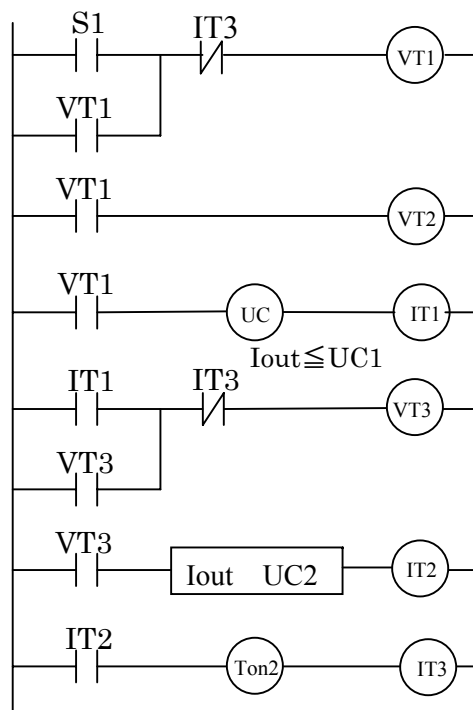
低速で運転を開始し、負荷の粘度がある値以下になったら高速運転に切換え、さらに粘度が練り完了値に達したところで装置を停止。



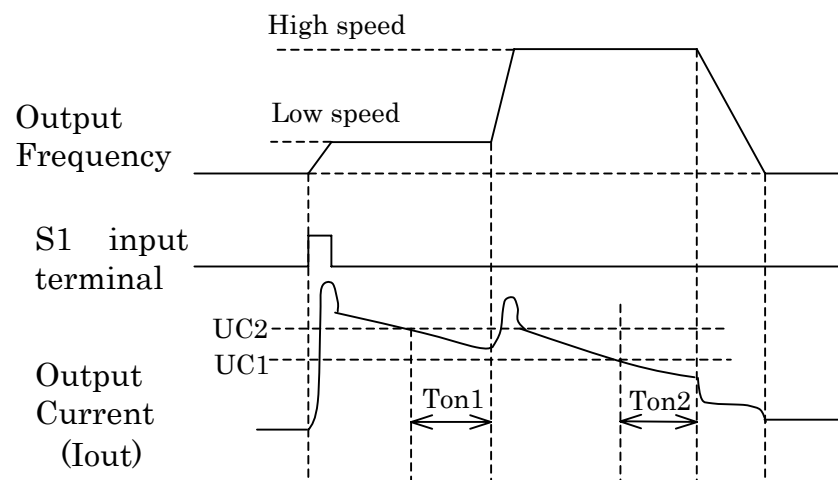
< タイミングチャート >

## ニード(混練機)

TOSVERT  
VF-AS1  
Flexible for you



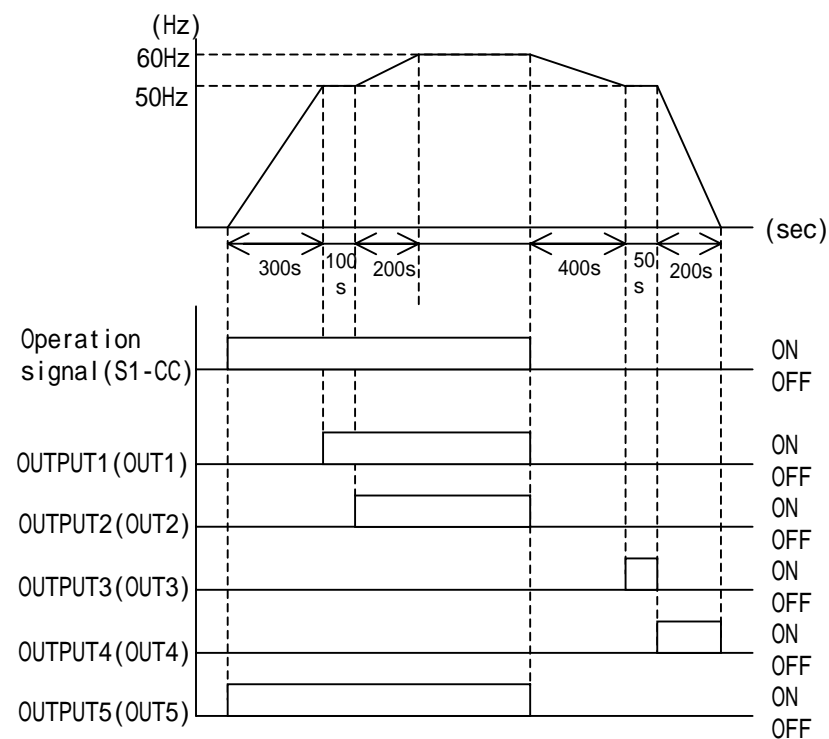
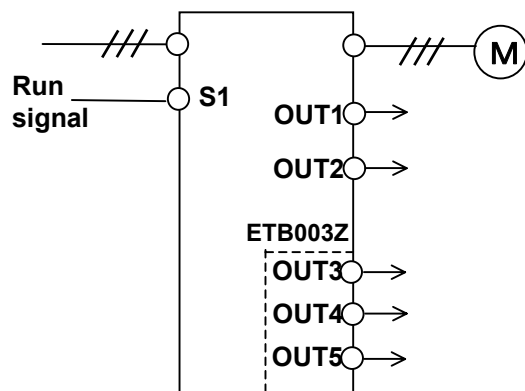
### < My機能 ラダー図 >



S1 (入力端子)	: 起動信号
IT1 (内部端子)	: 高速運転指令
IT2 (内部端子)	: UC2検出信号
IT3 (内部端子)	: 停止信号
VT1 (仮想入力端子)	: 多段速指令 1 (低速)
VT2 (仮想入力端子)	: 正転指令
VT3 (仮想入力端子)	: 多段速指令 2 (高速)
UC (低電流アラーム)	: 低電流アラーム機能
Iout (出力電流)	: モータ電流
Ton2 (オンタイマー)	: オンタイマー

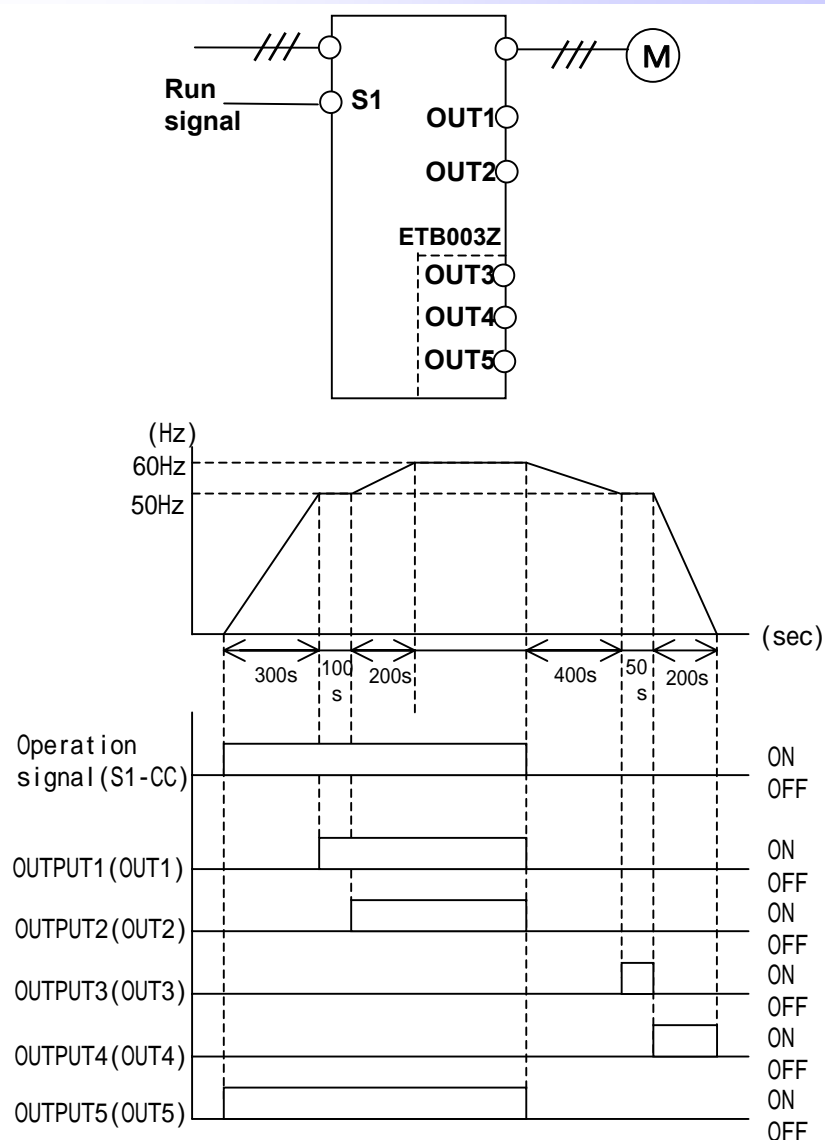
# 遠心分離機

TOSVERT  
**VF-AS1**  
Flexible for you

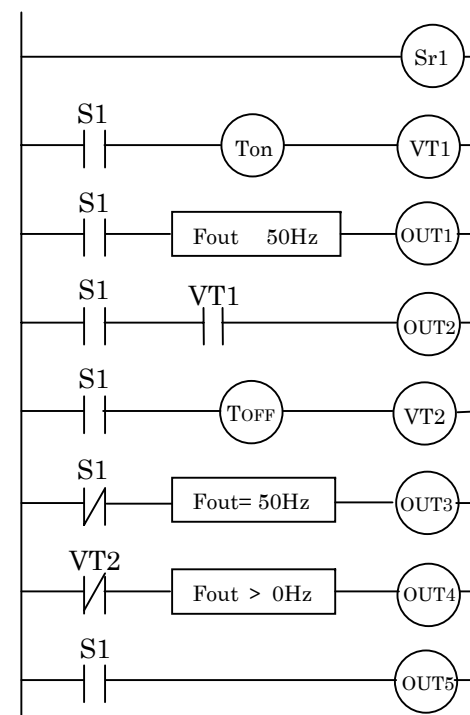




# 遠心分離機



TOSVERT  
VF-AS1  
Flexible for you

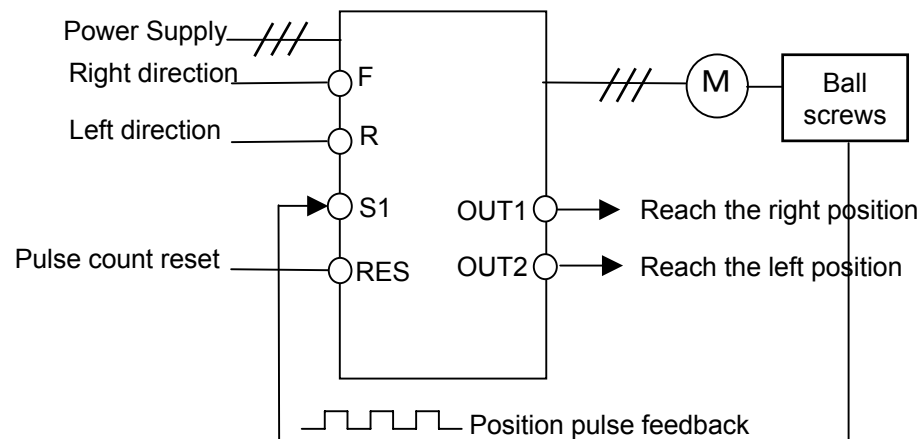
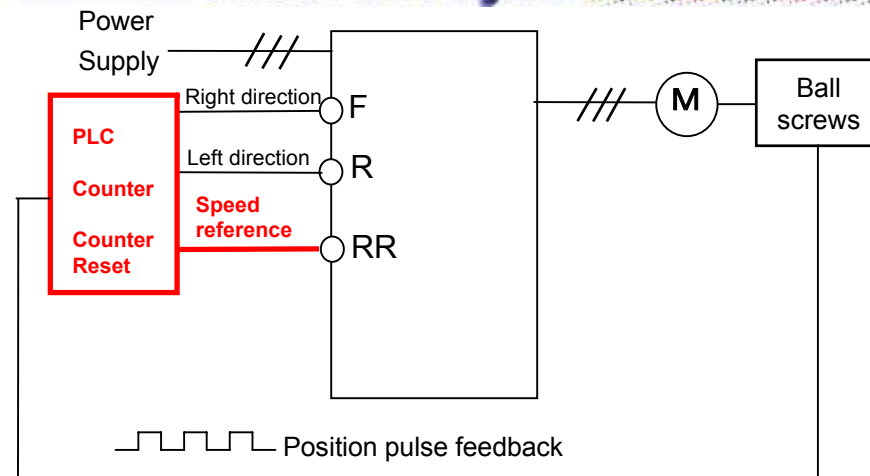
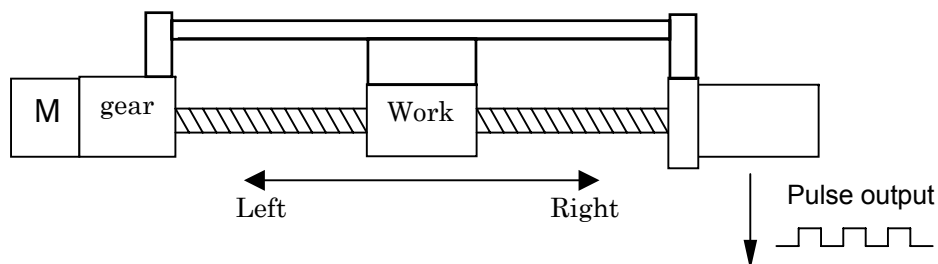


S1 : S1 入力信号  
VT1 : 多段速指令 2  
VT2 : 正転指令  
Ton : オンタイマー ( 400s )  
Toff : オフタイマー ( 450s )

OUT1 : 出力信号 1  
OUT2 : 出力信号 2  
OUT3 : 出力信号 3  
OUT4 : 出力信号 4  
OUT5 : 出力信号 5  
Sr1 : 多段速指令 1  
F : 正転指令  
Fout : 出力周波数

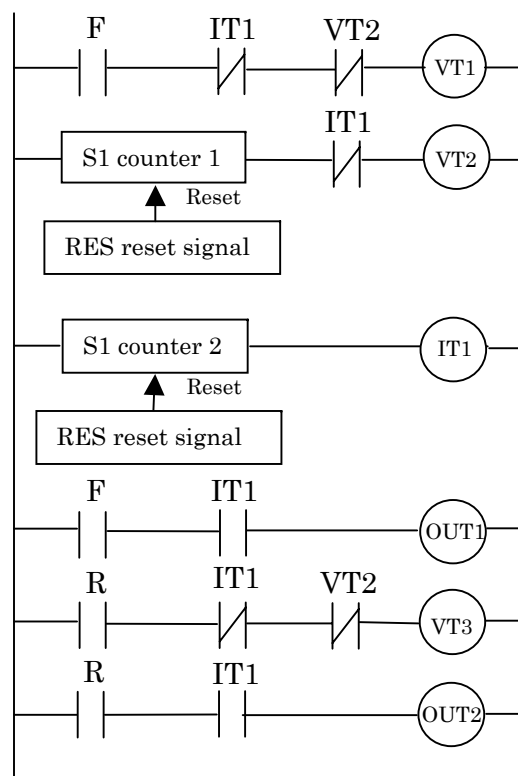
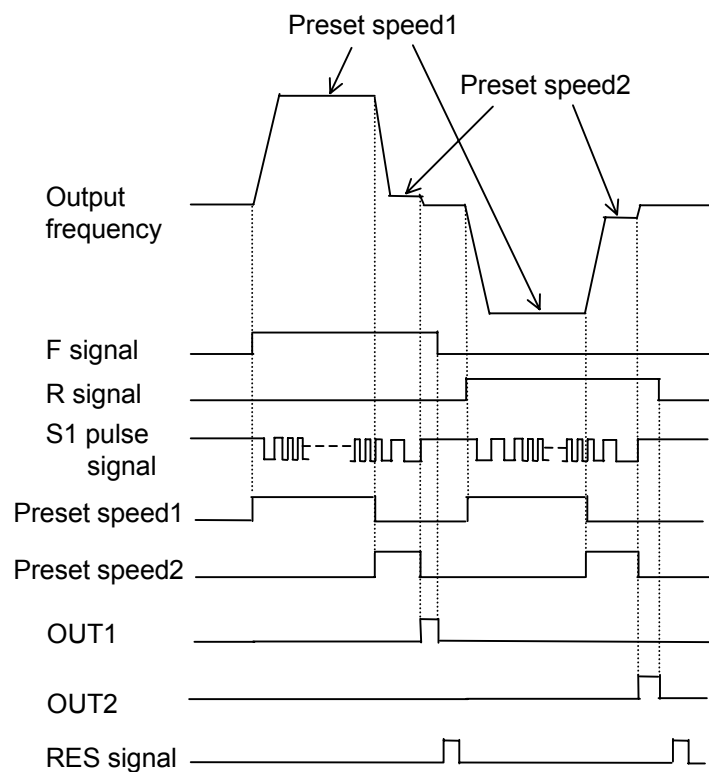
# ボールスクリュー

ボールネジで動く負荷の位置決め。  
左右決められた位置を交互に往復する例。  
起動後、高速運転⇒クリープ運転⇒停止を  
パルスカウントで行う。



# ボールスクリュウ

TOSVERT  
**VF-AS1**  
Flexible for you



VT1 : 多段速指令 1  
VT2 : 多段速指令 2  
VT3 : 多段速指令 1  
S1 : パルスカウント用入力端子  
RES : カウンタリセット端子  
F : 正転指令 (右方向)  
R : 逆転指令 (左方向)  
IT1 : 停止指令  
OUT1 : 右位置到着信号  
OUT2 : 左位置到着信号

< タイミングチャート >

< My機能 ラダー図 >

# コンベア

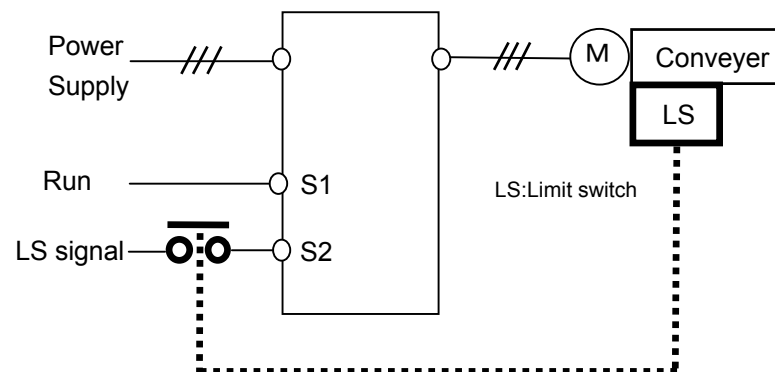
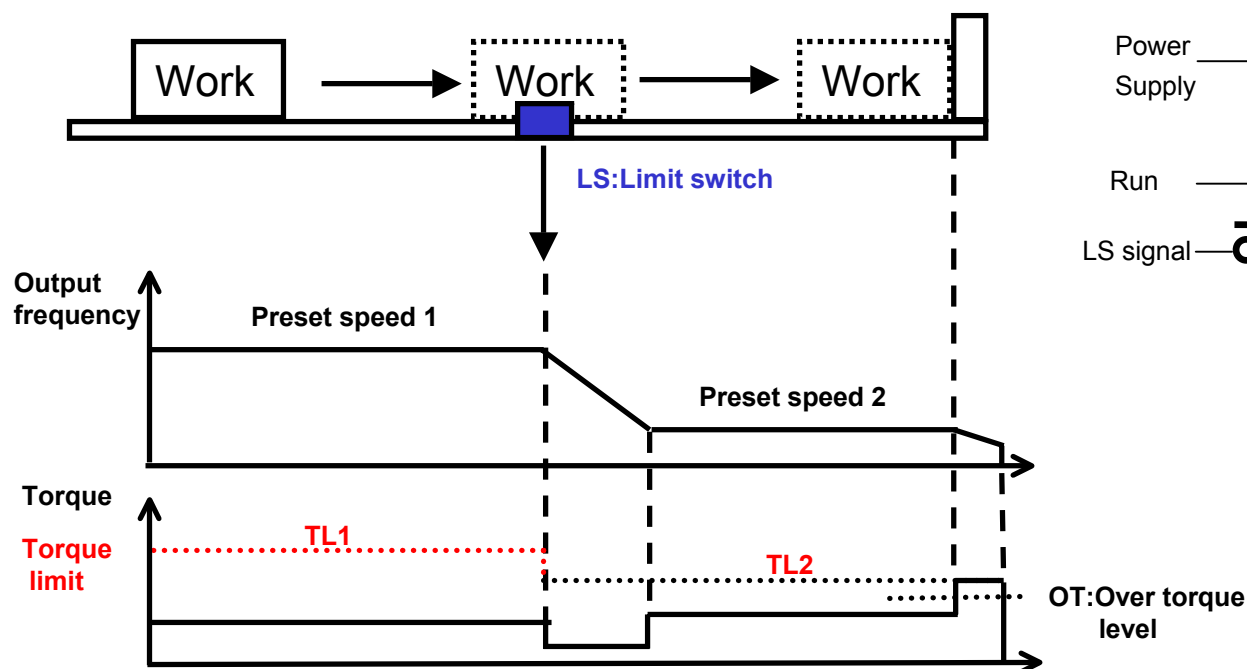
TOSVERT  
VF-AS1  
Flexible for you



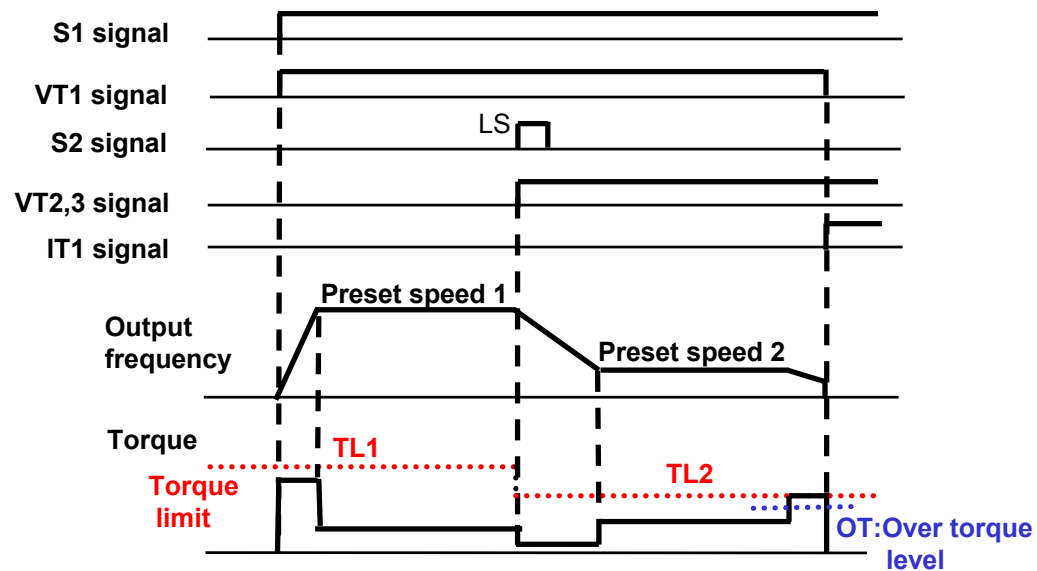
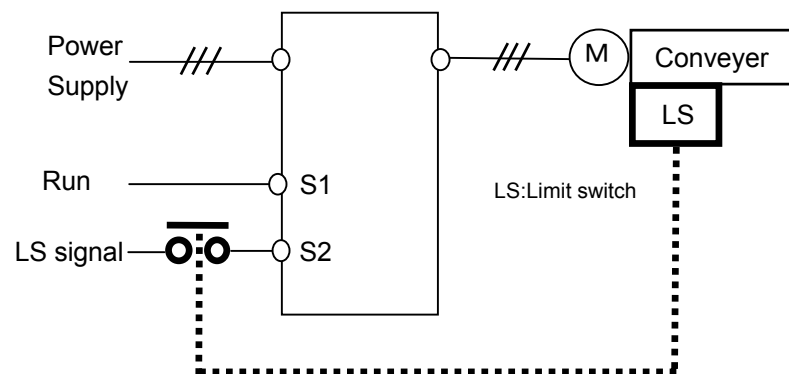
## 当止め自動停止制御

当止め制御をMY機能で行う。

WorkがLSを通過したところでクリープ速度にすると同時にトルクリミット切換えを行う(当止め時に衝撃に耐えないレベル)。当止め状態となった時点は、トルクアラーム(下図 OT level)を検出しRUN信号を内部で停止とする。

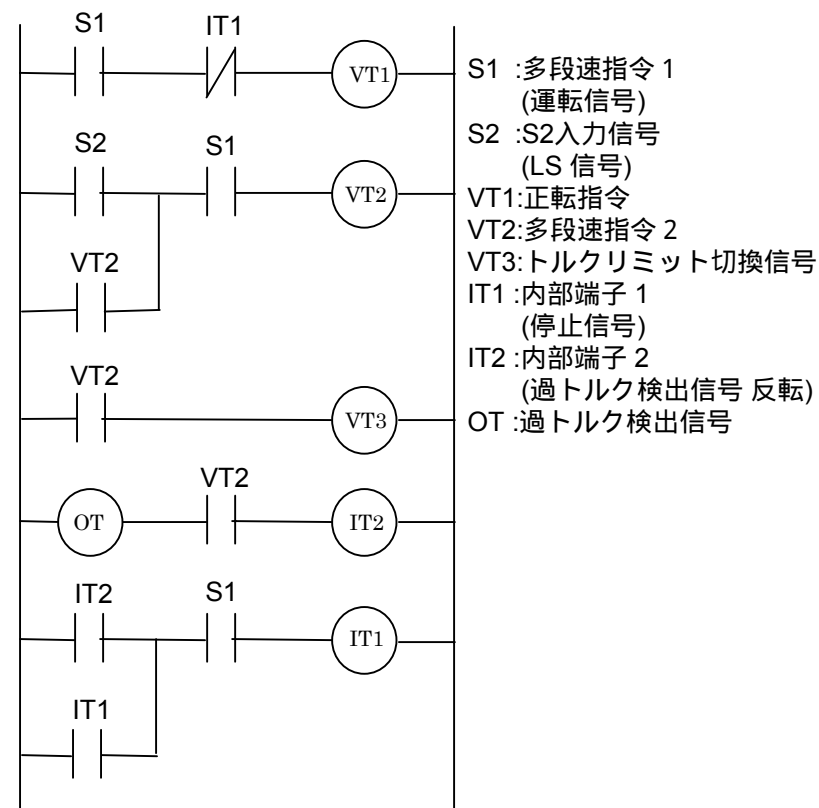


# コンベア



< タイミングチャート >

TOSVERT  
VF-AS1  
Flexible for you



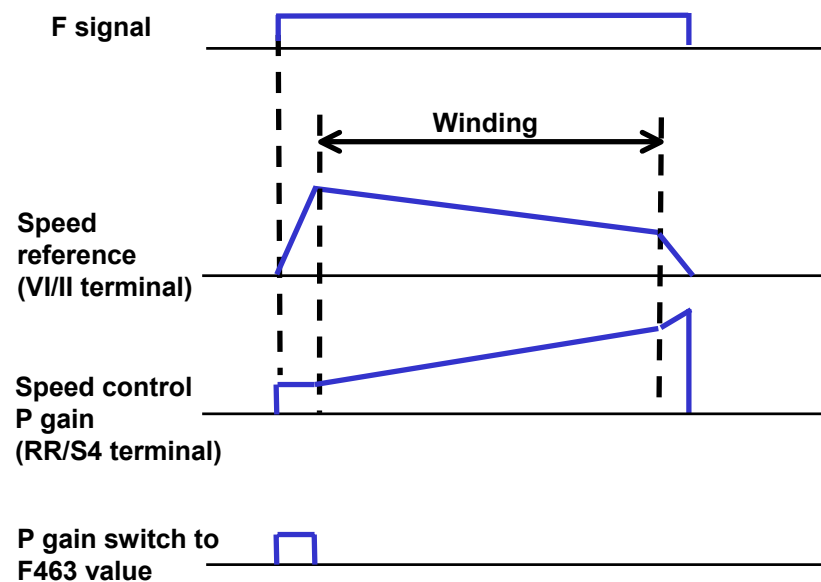
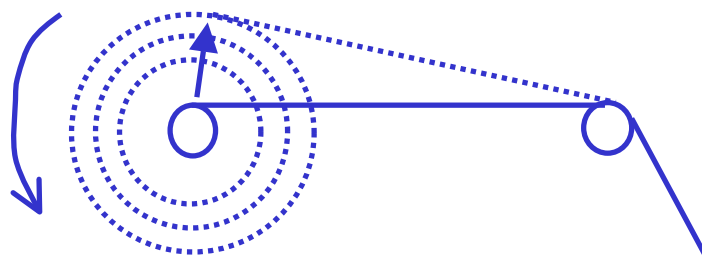
< My機能 ラダー図 >

# ワインダ

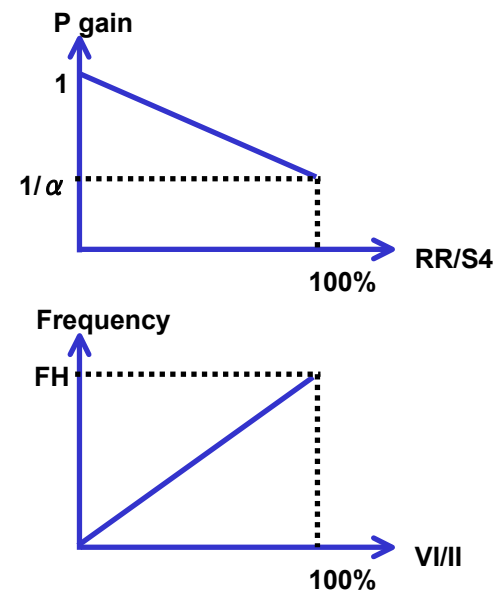
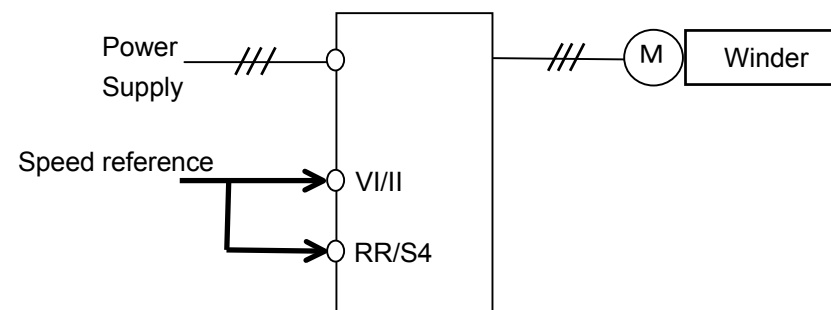
TOSVERT  
**VF-AS1**  
Flexible for you



## Pゲイン自動調整機能



< Timing chart >



< Analog input characteristic >